



Ihr Ansprechpartner

Herr Matthias Diderich
E-Mail: info@toyota-backes.de
Telefon: 06721 41066

Autohaus Backes GmbH
Saarlandstraße 373 - 55411 Bingen am Rhein - Tel.: 06721 / 41066

Audi A4

RA00-21403 **Angebotsnr.:**

| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.05.2021 | 62.998 | | 120 kW / 163 PS | Diesel | 4,8 l/100km | 127 g/km | D |

PREIS
27.760 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **220 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.940 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.820 Euro, Gesamtbetrag: 32.126 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.940 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.820 Euro, Zielrate: 13.880 Euro, Gesamtbetrag: 33.824 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Sonderausstattung: Ambiente-Beleuchtung
- Assistenz-Paket Tour
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Fahrassistenz-System: Stauassistent
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Audi Drive Select
- Audi Smartphone Interface

- Außenspiegel elektr. verstell- und heiz- und anklappbar
- mit Abblendautomatik
- Dachhimmel Stoff
- schwarz
- Dachreling (Aluminium)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Glanz-Paket
- Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen
- Kraftstofftank: 54 Ltr.
- Lendenwirbelstützen vorn
- elektr. verstellbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit

- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Reserverad als Notrad
- Rückfahrkamera
- Scheinwerfer LED
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Wagenheber
- Serienausstattung: Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A4
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 127 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

| | |
|---------------------|--------------|
| kombiniert | 4,8 l/100 km |
| • Innenstadt | 6,4 l/100 km |
| • Stadttrand | 4,7 l/100 km |
| • Landstraße | 4,2 l/100 km |
| • Autobahn | 4,9 l/100 km |

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.241,28 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.190,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **952,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.619,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **256 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.