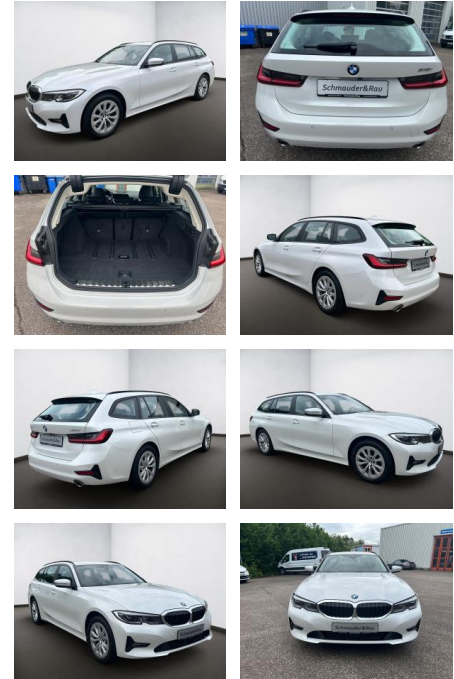




## BMW 318i Touring Steptronic, ACC, Laser, Head-Up, Sp...

AS08-OL2405-1118018R..



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
21.01.2022	44.799		115 kW / 156 PS	Benzin

**PREIS**  
**30.560 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **243 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.640 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.920 Euro, Gesamtbetrag: 35.366 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.640 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.920 Euro, Zielrate: 15.280 Euro, Gesamtbetrag: 37.235 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
- Scheinwerfer Laserlicht
- Head-up-Display
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Rückfahrkamera
- Advantage

### Sicherheit

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP)

- Servolenkung
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Spurwechselsassistent
- Wegfahrsperr
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Dynamische Tractions Control (DTC)
- Geschwindigkeits-Regelanlage mit Bremsfunktion
- Aktive Motorhaube
- Dynamische Bremsleuchte
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices

- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten
- Seitenairbag vorn
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Warndreieck
- Erste Hilfe-Kasten / Verbandkasten
- Fahrassistenz-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: Active Guard Plus (Spurhalteassistent, Frontkollisionswarnung)
- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Alarmanlage
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)
- Parkassistent-Paket
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent
- Fahrassistenz-System: Driving Assistant



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW

**Handelsbezeichnung:** BMW 318

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 0,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	0,0 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	0,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	0,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**0,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	0,00 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	0,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	0,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**40 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).